



- Integrierter Partikelabscheider (Elektrofilter) optional verfügbar
- Online-Kesselsteuerung via App
- 7" Touch-Display mit LED-Statusanzeige



BESSER HEIZEN

**INNOVATIV UND
KOMFORTABEL**



ÖKOLOGISCH
SAUBER HEIZEN,
WIRTSCHAFTLICH
ATTRAKTIV



Hackgut ist ein heimischer, krisensicherer und umweltfreundlicher Brennstoff. Darüber hinaus werden durch die Herstellung von Hackgut heimische Arbeitsplätze gesichert.

Daher ist Hackgut sowohl aus ökonomischer als auch aus ökologischer Sicht der optimale Brennstoff. Je nach verwendetem Holz ergeben sich verschiedene Qualitätsklassen.

Fröling beschäftigt sich seit sechzig Jahren mit der effizienten Nutzung des Energieträgers Holz. Heute steht der Name Fröling für moderne Biomasseheiztechnik. Unsere Scheitholz-, Hackgut- und Pelletsessel sind europaweit erfolgreich im Einsatz. Sämtliche Produkte werden in den firmeneigenen Werken in Österreich und Deutschland gefertigt. Unser dichtes Service-Netzwerk bürgt für eine rasche Betreuung.

GARANTIERTE QUALITÄT UND SICHERHEIT AUS ÖSTERREICH

- Internationaler Vorreiter in Technik und Design
- Ausgeklügelte vollautomatische Funktion
- Ausgezeichnete Umweltverträglichkeit
- Ökologisch saubere Energieeffizienz
- Erneuerbares und CO₂-neutrales Heizmaterial
- Ideal für alle Haustypen
- Mehr Komfort und Sicherheit

Komfortabel, kompakt, sparsam und sicher: Der neue T4e aus dem Hause Fröling lässt keine Wünsche offen.

Mit der Siliziumkarbid-Brennkammer erzielt der T4e **hohe Wirkungsgrade** bei **geringsten Emissionen**. Der durchdachte Einsatz von stromsparenden EC-Antrieben sorgt für einen **extrem niedrigen Stromverbrauch**.

Dank der modularen Bauweise und den kompakten Abmessungen ist der Fröling T4e besonders einfach einzubringen und zu installieren. Bereits im Auslieferungszustand ist der gesamte Kessel fertig zusammengebaut, elektrisch verkabelt und getestet. Bei der Entwicklung des T4e wurde größtes Augenmerk auf Energieeffizienz, Langlebigkeit und Stabilität gelegt. Der T4e verbraucht im Betrieb sehr wenig Strom und hält somit die Betriebskosten gering. Dies wird auch durch die Auszeichnung EnergieGenie eindrucksvoll bestätigt.

Der „**EnergieGenie Innovationspreis**“ des Bundesministeriums für Land- und Forstwirtschaft, Umwelt und Wasserwirtschaft und des Landes Oberösterreich zeichnet neue Produkte nach den Kriterien Innovation, Energieeinsparung und Neuheitsgrad aus.

Der „**Plus X Award**“ zeichnet hochqualitative Innovationen aus, die das Leben vereinfachen, angenehmer gestalten und dabei ökologisch sinnvoll sind. Der Fröling Hackschnitzelkessel T4e konnte in den Kategorien **High Quality**, **Bedienkomfort**, **Funktionalität** und **Ökologie** überzeugen.



HACKSCHNITZELKESSEL T4e

KOMFORT MIT SYSTEM

Rauchrohr auch mit hinterem Anschluss erhältlich (optional)

Drehzahlgeregeltes hocheffizientes EC-Saugzuggebläse für geringste Stromaufnahmen

Optional integrierbarer Partikelabscheider (Elektrofilter)

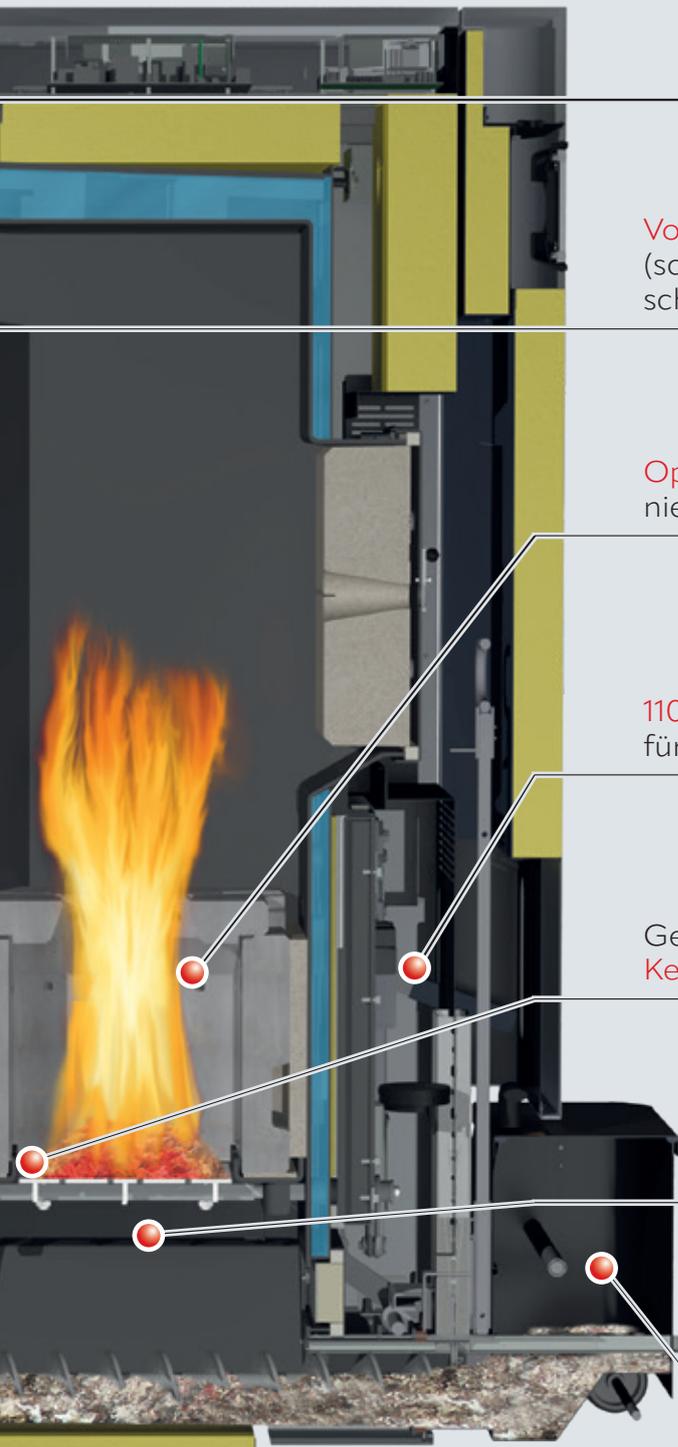
Volumenoptimierte Ø 200 mm Zweikammer-Zellrad-schleuse (Ø 240 mm bei T4e 300 - 350)

Stabiles Trittbrett für einfache Wartung und Montage (bis T4e 180 kW)

Stoker mit groß dimensionierter Ø100 mm Schnecke und ab 200 kW mit Ø150 mm Schnecke

NEU!

7" Touch-Display mit
LED Statusbeleuchtung



Lambdasonde für optimale Brennstoffanpassung

Vollautomatische Reinigung aller Wärmetauscher-Rohre (schon ab dem ersten Zug) mittels Wirbulatoren (mechanischer Antrieb im „kalten“ Bereich)

Optimierte Siliziumkarbid Brennkammer für niedrigste Emissionen und eine lange Lebensdauer

110° Kipprost mit 900N Antrieb für bestmögliche Rostreinigung

Geräuschloser, stromeffizienter Keramikzünder mit Funktionsüberwachung

Unterdruckregelte Verbrennung mit sensorloser Glutbettüberwachung

Vollautomatische Entaschung mit stromsparendem Kombiantrieb (gemeinsamer Antrieb für Wärmetauscher- und Retortenascheschnecke) in großzügigen fahrbaren Aschebehälter

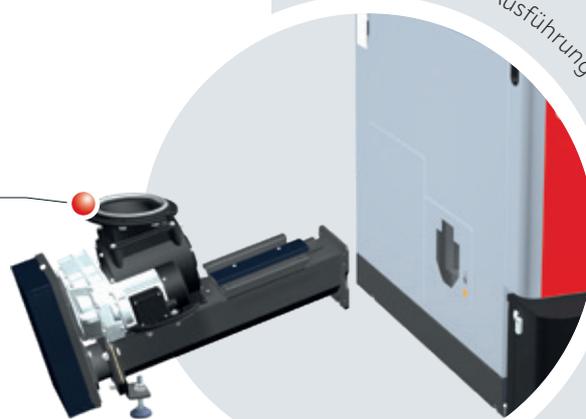
AGR (Abgasrückführung) im Kessel vorbereitet, Motor und Verbindungsrohr für die Aktivierung optional erhältlich

DURCHDACHTES INNENLEBEN FÜR MEHR KOMFORT

Einfache Montage vor Ort

Der T4e wird fertig montiert und verkabelt ausgeliefert. Es muss lediglich die Stokereinheit angebracht und das jeweilige Austragungssystem mit der Zellradschleuse verbunden werden. Dies spart Zeit und Geld. Durch die durchdachte Anordnung der Aggregate und die kompakte Bauform kann der T4e auch bei sehr engen Platzverhältnissen eingesetzt werden.

- Vorteile:
- Rasche Montage
 - Fertig verdrahtet
 - Stokereinheit wahlweise links oder rechts bestellbar
 - Rücklaufanhebung (bis 250 kW) schon integriert (ab Werk)

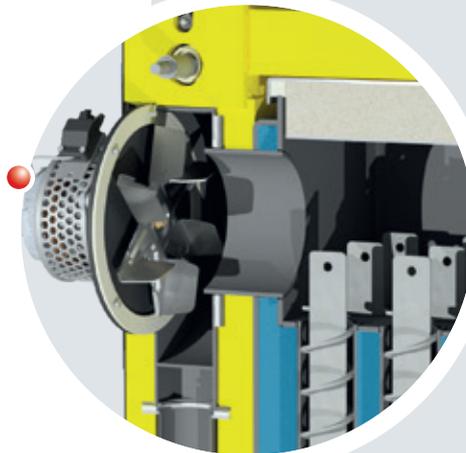


Rechte oder linke Ausführung der Stokereinheit bestellbar.

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse

Das drehzahlgeregelte EC-Saugzuggebläse sorgt für die exakte Luftmenge bei der Verbrennung. Die Drehzahlregelung des Saugzuggebläses stabilisiert somit die Verbrennung über die gesamte Brenndauer und passt die Luftmenge an die Leistung und das jeweilige Material an. In Verbindung mit der Lambdaregelung werden optimale Verbrennungsbedingungen geschaffen. Der EC-Saugzug hat einen deutlich höheren Wirkungsgrad als herkömmliche Saugzüge mit AC Motoren. Dadurch ergibt sich vor allem im Teillastbetrieb eine wesentliche Stromersparnis.

- Vorteile:
- Maximaler Betriebskomfort
 - Permanente Optimierung der Verbrennung
 - Bis zu 40 % weniger Stromverbrauch



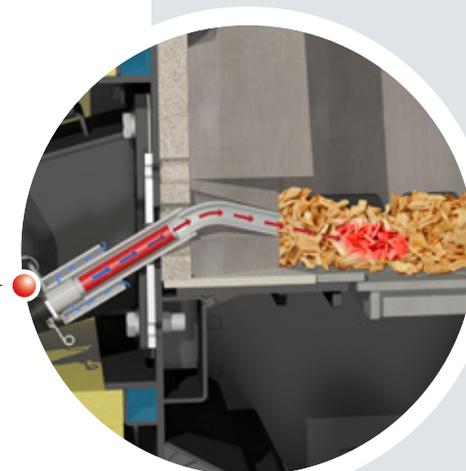
Exakte Primär- und Sekundärluftregelung

Die Verbrennung des T4e ist unterdruckgeregelt und sorgt in Kombination mit dem EC-Saugzuggebläse für höchste Betriebssicherheit. Eine Neuheit ist die innovative Regelung der Luftverteilung in der Verbrennungszone. Mittels nur einem Stellantrieb werden sowohl Primär- als auch Sekundärluft optimal an die jeweiligen Bedingungen in der Brennkammer angepasst. In Kombination mit der serienmäßigen Lambdaregelung sorgt dies für niedrigste Emissionen.

Schnelles energiesparendes Zünden

Der lautlose Keramikzünder sorgt für eine sichere und energiesparende Zündung des Brennmaterials. Durch die heiße Verbrennungszone wird nach kurzen Pausen das Brennmaterial automatisch von der Restglut entzündet. Der Start des Zünders ist nur noch nach längeren Feuerpausen notwendig.

- Vorteile:
- Lautloser Keramikzünder für zuverlässige Zündung
 - Automatische Entzündung durch Restglut
 - Kein separates Gebläse notwendig



Reinigung aller Wärmetauscherrohre



Wärmetauscher mit automatischer Reinigung (WOS) aller Züge und unterem Antrieb

Das Wirkungsgrad-Optimierungs-System WOS besteht aus speziellen Wirbulatoren, die in den Wärmetauscherrohren **(NEU! Schon ab dem 1. Zug)** eingesetzt sind, und ermöglicht eine automatische Reinigung der Heizflächen. Saubere Heizflächen gewährleisten einen hohen Wirkungsgrad und somit eine Brennstoffersparnis.

- Vorteile:
- Höherer Wirkungsgrad
 - Brennstoffersparnis
 - Antriebsmechanismus im kalten Bereich (geringe thermische Belastung)

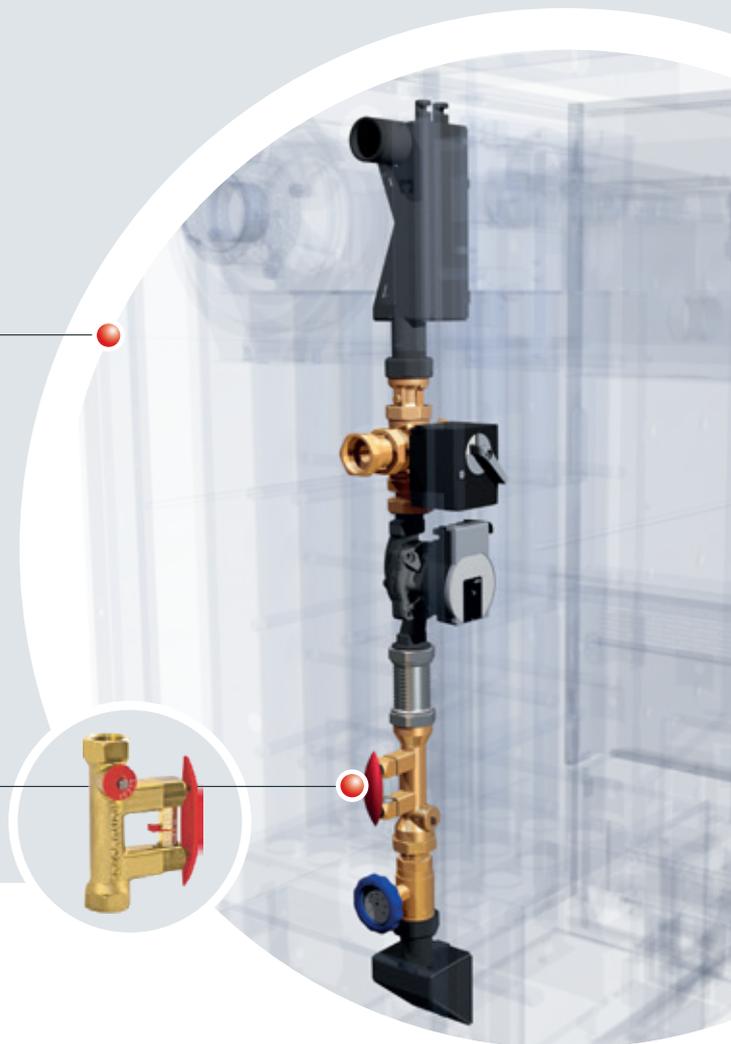
Fix integrierte Rücklaufanhebung (bis 250 kW)

Die integrierte Rücklaufanhebung (bis 250 kW serienmäßig, ab 300 kW optional verfügbar) vermeidet unnötige Abstrahlverluste, diese Besonderheit garantiert ein Maximum an Effizienz. Eine externe Rücklaufanhebung ist somit nicht mehr notwendig und spart dadurch Installationszeit. Die Komponenten sind intelligent verbaut und die wesentlichen Teile (z.B. Pumpe) von außen sichtbar und einfach zugänglich.

- Vorteile:
- Minimale Abstrahlverluste
 - Maximale Effizienz
 - Keine externe Rücklaufanhebung erforderlich
 - Platzersparnis im Heizraum

Strangreguliertventil

- Vorteile:
- Optimaler hydraulischer Abgleich der Heizungsanlage



T4e

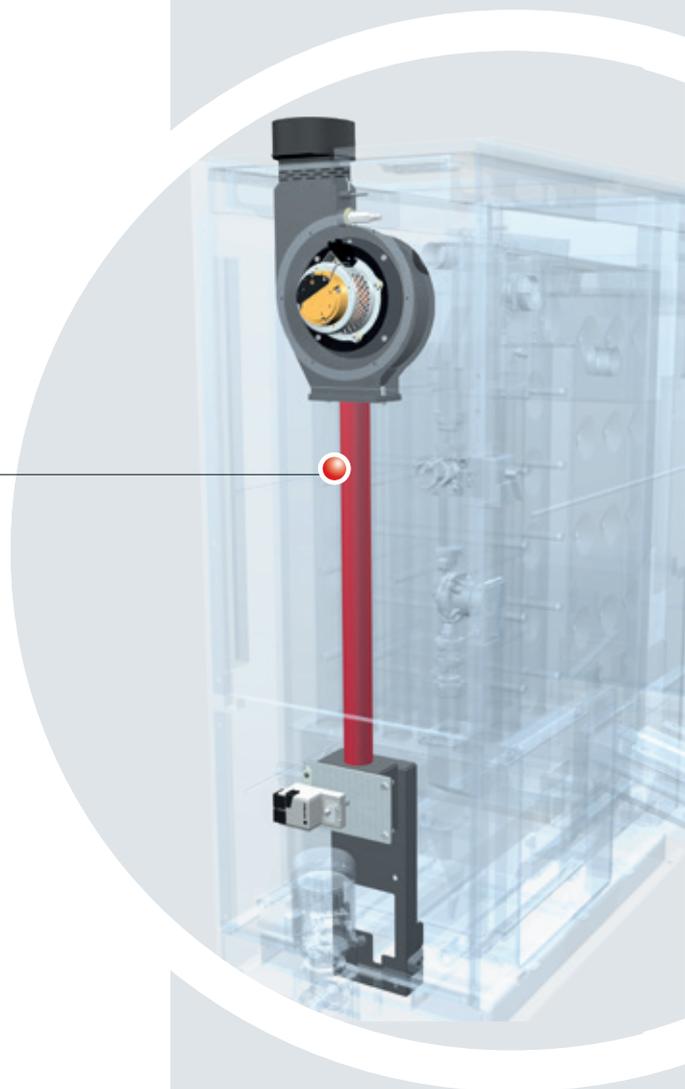
INTELLIGENTES DESIGN BIS INS DETAIL

Abgasrezirkulation AGR (optional)

Durch die Abgasrezirkulation AGR wird ein Teil des Abgases mit der Verbrennungsluft vermischt und nochmals der Feuerungszone zugeführt.

Das AGR sorgt für eine Verbrennungs- und Leistungs-optimierung, weiters kommt es zu einer Reduzierung der NO_x-Emissionen. Durch die geringeren Verbrennungstemperaturen ergibt sich ein zusätzlicher Schutz von feuerberührten Teilen.

- Vorteile:
- Exakt einstellbar über Luftstellmotoren
 - Ideale Verbrennungsbedingungen
 - Intelligente Regelung der Luftmenge



Optional integrierbarer Partikelabscheider (Elektrofilter)

Der optional erhältliche Partikelabscheider (Elektrofilter) kann jederzeit ohne zusätzlichen Platzbedarf nachgerüstet werden und somit die Feinstaubemissionen des Kessels erheblich reduzieren. Die Abreinigung erfolgt vollautomatisch in die gemeinsame Aschebox an der Kesselvorderseite.

- Vorteile:
- Nachrüstung vor Ort möglich
 - Kein zusätzlicher Platzbedarf
 - Kombinierte Abreinigung mit Wärmetauscher-Optimierungs-System (WOS)



NEU!

Integrierter Partikelabscheider
(Elektrofilter) jederzeit nachrüstbar



Hochtemperatur-Siliziumkarbid-Brennkammer und perfekte Verbrennungsregelung

Die Brennkammersteine bestehen vollständig aus hochwertigem Feuerfestmaterial (Siliziumkarbid). Die heiße Verbrennungszone sorgt für einen optimalen Ausbrand und niedrigste Emissionen.

Patentierte Brennkammersteine!

Die patentierte Formgebung der Retortensteine macht die Luftführung in der Brennkammer besonders dicht, ohne dafür aufwändige und verschleißanfällige Dichtungen verwenden zu müssen. Zusätzlich erhöht die neue Form der Retortensteine die Wartungsfreundlichkeit der Brennkammer wesentlich, da diese einfach entnommen werden können.

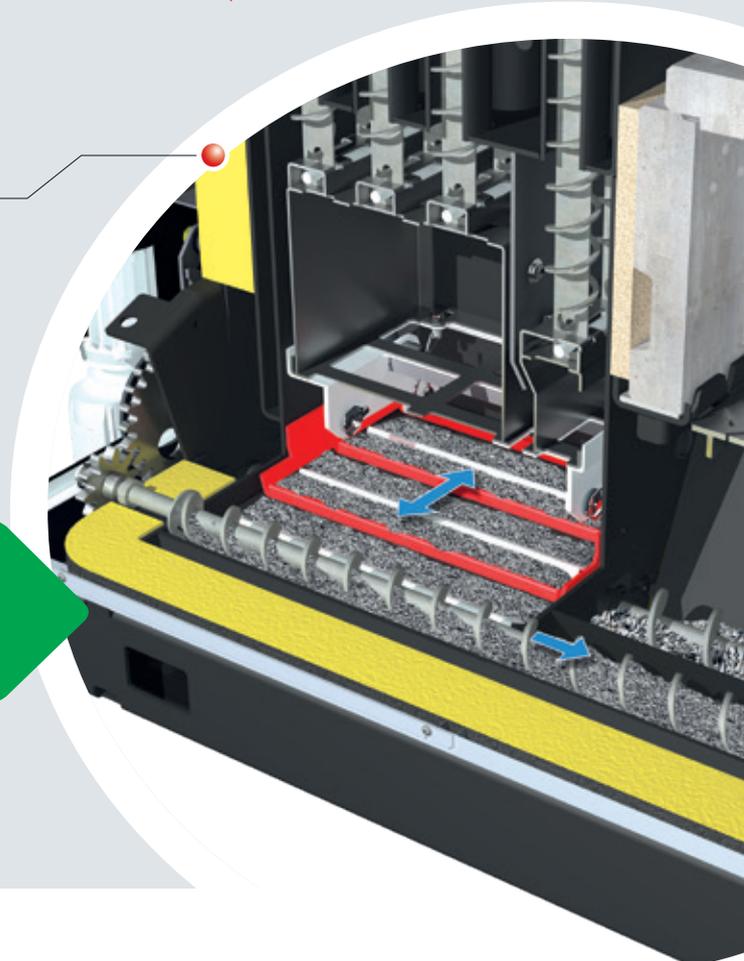
- Vorteile:
- Höchste Temperaturbeständigkeit für eine lange Lebensdauer
 - Optimale Emissionswerte
 - Automatische Anpassung an wechselnde Brennstoffqualitäten

Ascheaustragung mit separaten Ascheschnecken und Ascherechen

Die automatische Entaschung der Retorte und des Wärmetauschers in den Aschebehälter erfolgt mit zwei separaten Ascheschnecken, die über einen gemeinsamen Getriebemotor angetrieben werden. Somit wird eine klare Trennung und eine absolute Dichtheit zwischen Retorte und Wärmetauscher gewährleistet und die Gefahr von Falschluff ausgeschlossen. Die Ascheschnecken sind Drehzahl überwacht. Der Kessel generiert automatisch eine Warnmeldung bei zu voller Aschebox.

Der gemeinsame Getriebemotor treibt **gleichzeitig** den Ascherechen (jahrelang erprobt in Fröling Großkesselanlagen) in der unteren Wendekammer an, welcher die anfallende Wärmetaucherasche zuverlässig zur seitlichen Ascheschnecke befördert.

- Vorteile:
- Optimales Entleerverhalten
 - Keine Gefahr von Falschluff durch Zwei-Kammern-Aschebehälter
 - Nur ein gemeinsamer Antrieb



SPEZIELLE KIPPROST-TECHNOLOGIE MIT 110° KIPPROST-NEIGUNG



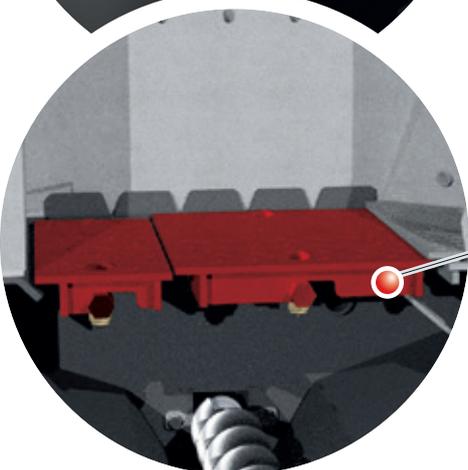
Ein zweiteiliger Verbrennungsrost bestehend aus einer festen Aufschubzone und automatischem Kipprost garantieren einen energiesparenden Betrieb und geringste Emissionen.



Durch die Neigung von 110° wird die Asche vollständig vom Kipprost geleert und mithilfe der Ascheschnecke in den großvolumigen, fahrbaren Aschebehälter ausgetragen.

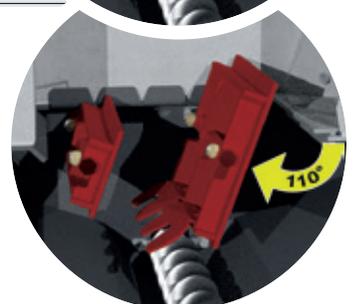


1 Kipprost (20 - 60 kW)



2 Kipproste (80 - 250 kW)

3 Kipproste (300 - 350 kW)



BESONDERER KOMFORT MIT DER EXTERNEN ASCHEBOX

Bei der automatischen Entaschung wird die Asche in einen außenliegenden Aschebehälter befördert. Durch den cleveren Verriegelungsmechanismus kann der Aschebehälter rasch und problemlos demontiert werden.



Seitliche Tragegriffe für eine schnelle Handhabung

Einfacher Abtransport mittels Transportrollen

Die seitlichen Tragegriffe ermöglichen zudem eine bequeme Beförderung der Aschebox mittels Palettengabeln (z.B. eines Frontladers, Staplers, ...)*



Praktische Hydraulik-Vorrichtung zum Transport mit dem Traktor und einfacher Entleerung (Kippen)*

* bis T4e 180 kW möglich

Optional: Ascheaustragung mit Norm-Mülltonne oder Klappenbodenbehälter

Wer es noch bequemer haben möchte, wählt die optional erhältliche Ascheaustragung in eine 240 l Norm-Mülltonne oder einen 330 l Klappenbodenbehälter. Die Asche wird automatisch in die Mülltonne/den Klappenbodenbehälter befördert und kann bequem entleert werden. So werden lange Entleerintervalle und ein Maximum an Komfort gewährleistet.



Norm-Mülltonne (240 Liter)

Klappenbodenbehälter (330 Liter)

OPTIMIERTER BRENNSTOFF- TRANSPORT

Kein Schrägboden erforderlich!

Robuster Rührkopf

Wartungsfreies Rührwerksgetriebe

Starke Federpakete für einen gleichmäßigen Brennstofftransport (für Hackgut bis P31S / G50)

Temperaturüberwachung im Brennstofflagerraum TÜB (nur in Österreich notwendig).

Überwachter Fallschachtdeckel

Revisionsöffnung für einfachen Zugang zur Abscherkante.

Robuste Stokerschnecke für zuverlässige Brennstoffförderung mit automatischer Wendesteuerung



Kein Schrägboden erforderlich

Für die Fröling Austragsysteme ist grundsätzlich kein Schrägboden erforderlich. Wird auf den Schrägboden verzichtet, gewährleistet das am Trog montierte Auffahrblech den problemlosen Betrieb.

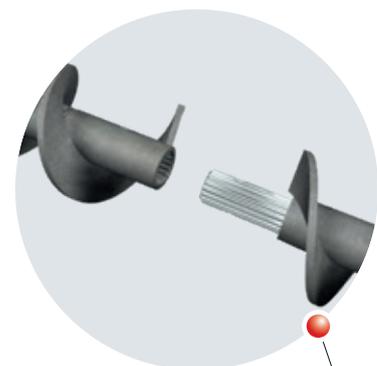
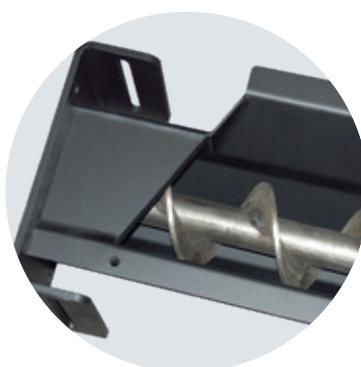
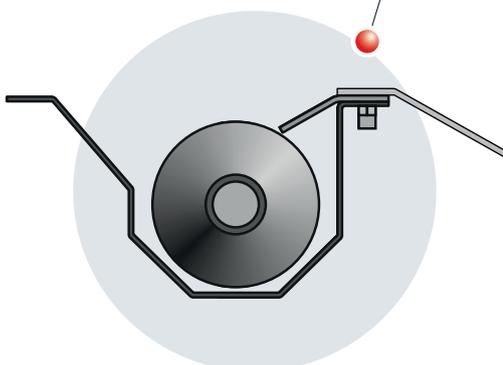
Abscherkante

Das robuste Abscherblech mit Schneidekante bricht größere Brennstoffteile und garantiert somit eine kontinuierliche Brennstoffförderung.

Progressive Dosierschnecke und spezieller Trapezkanal für geringen Kraftaufwand

Das steckbare Scheckensystem mit serienmäßigen Verlängerungsstücken zwischen 100 und 2.000 mm (Abstufungen alle 100/200 mm) ermöglichen eine einfache Montage und eine flexible Positionierung der Anlage im Heizraum.

Spezieller Trapezkanal



Steckbares Schneckensystem



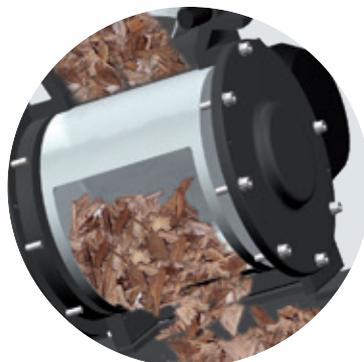
Flexibles Kugelgelenk

Das Kugelgelenk dient als flexibles Verbindungsstück von Auszugschnecke und Stokereinheit. Durch die stufenlose Einstellmöglichkeit der Neigungen (bis 15°) und Winkel ermöglicht das Kugelgelenk eine flexible Planung.



Großvolumige Zellradschleuse

Die Zellradschleuse mit zwei großvolumigen Kammern sorgt für maximale Rückbrandsicherheit und einen kontinuierlichen Materialtransport.



Hocheffizientes Stirnradgetriebe

Die **kräftigen, stromsparenden Stirnradgetriebe** mit einer Antriebsleistung von 0,25 kW sorgen dafür, dass gegebenenfalls auch größere Hackgutteile zerkleinert und transportiert werden können. Diese Konstruktion sichert ein bestmögliches Verhältnis von Kraft zu Betriebsdauer.



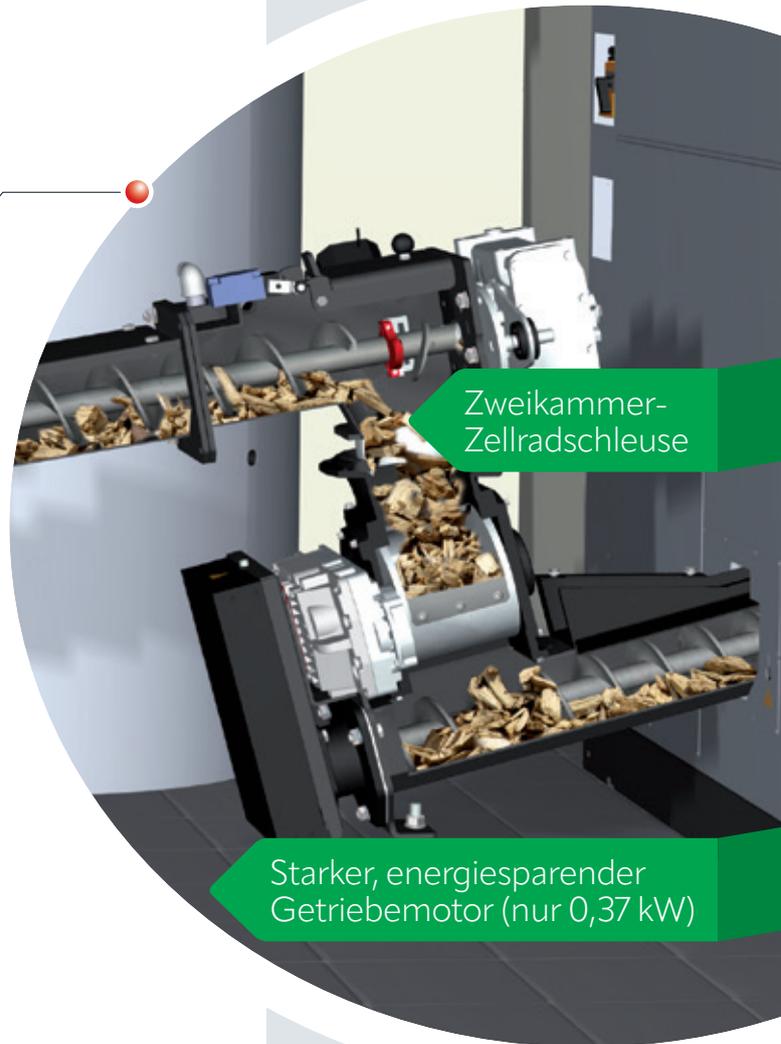
Energiesparender Antriebsmotor (nur 0,25 kW)

Robuste Stokereinheit

Die äußerst kompakte Stokereinheit des Fröling T4e gewährleistet in Kombination mit der Zellradschleuse höchste Rückbrandsicherheit und eine zuverlässige Brennstoffförderung in die Verbrennungszone. Die Stokereinheit wird gemeinsam mit der Zellradschleuse von einem energiesparenden Getriebemotor (hocheffizienten Stirnradgetriebe mit nur 0,37 kW, ab 80 kW nur 0,55 kW Leistungsaufnahme) angetrieben und garantiert so maximale Energieeffizienz.

Die Fröling Stokerschnecke mit Ø 100 mm oder Ø 150 mm (für T4e 200-350) ist die optimale Lösung für einen sicheren Brennstofftransport von Hackgut bis P31S (ehemals G50).

- Vorteile:
- Flexible Aufstellung
 - Höchste Rückbrandsicherheit
 - Geringer Stromverbrauch
 - Große Platzersparnis durch die niedrige Bauweise der Stokereinheit



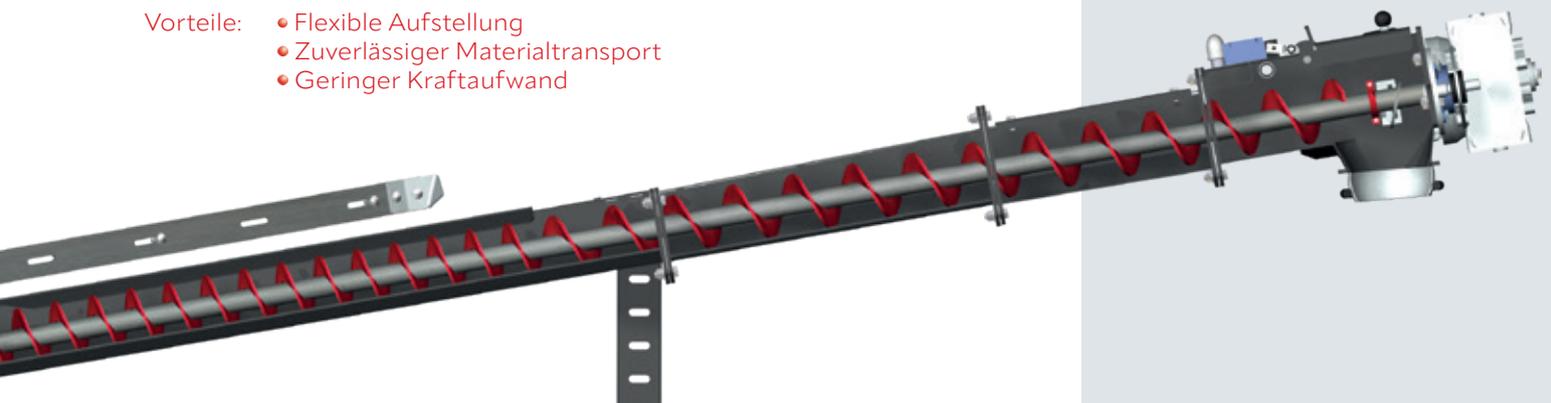
Progressive Dosierschnecke mit modularem Stecksystem

Die progressive Förderschnecke gewährleistet einen zuverlässigen Brennstofftransport. Dank der progressiven Schneckensteigung verdichtet sich das Material nicht und kann dauerhaft leichtgängig transportiert werden. So wird ein geringer Kraft- und Strombedarf sichergestellt.

Die modulare Bauweise der Förderschnecke mit serienmäßigen Verlängerungsstücken zwischen 100 und 2.000 mm (Abstufungen alle 100/200 mm) ermöglicht eine einfache Montage und eine flexible Positionierung der Anlage im Heizraum.

Für die Fröling Förderschnecke ist kein Schrägboden erforderlich.

- Vorteile:
- Flexible Aufstellung
 - Zuverlässiger Materialtransport
 - Geringer Kraftaufwand





Großvolumige Zweikammer-Zellradschleuse

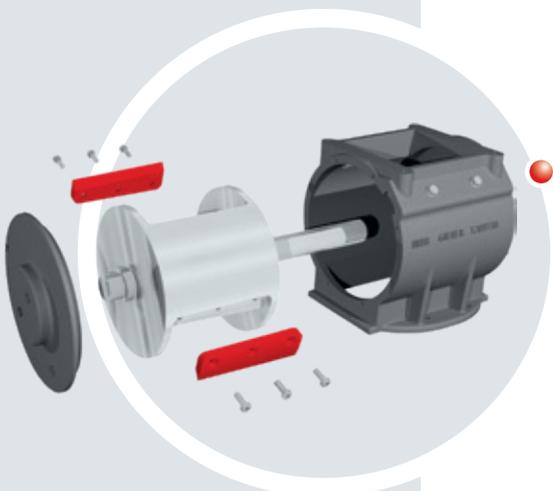
Die Zwei-Kammer-Zellradschleuse bietet ein Maximum an Betriebssicherheit. Die Zellradschleuse bildet einen zuverlässigen Abschluss zwischen dem Austragsystem und der Beschickungseinheit und schützt so vor Rückbrand. Das durchdachte System mit zwei großvolumigen Kammern gewährleistet einen kontinuierlichen Materialtransport in die Verbrennungszone. Durch diese optimale Brennstoff-Dosierung werden die besten Verbrennungswerte erzielt.

Die Zellradschleuse ist äußerst leise im Betrieb und läuft mit minimalem Kraftbedarf und geringstem Stromverbrauch.

- Vorteile:
- Kontinuierlicher Materialfluss
 - Höchste Rückbrandsicherheit
 - Geeignet für Hackgut P31S (ehemals G50)
 - 200 mm Rotordurchmesser bzw. 240 mm bei T4e 300 - 350



Die zwei großvolumigen Kammern eignen sich hervorragend für die Aufnahme von Hackgut bis P31S (ehemals G50). Großer Widerstand wird automatisch erkannt. Die Zellradschleuse und Schnecke laufen rückwärts (je nach eingestellten Parametern mehrmals) bis ein Weitertransport möglich ist.

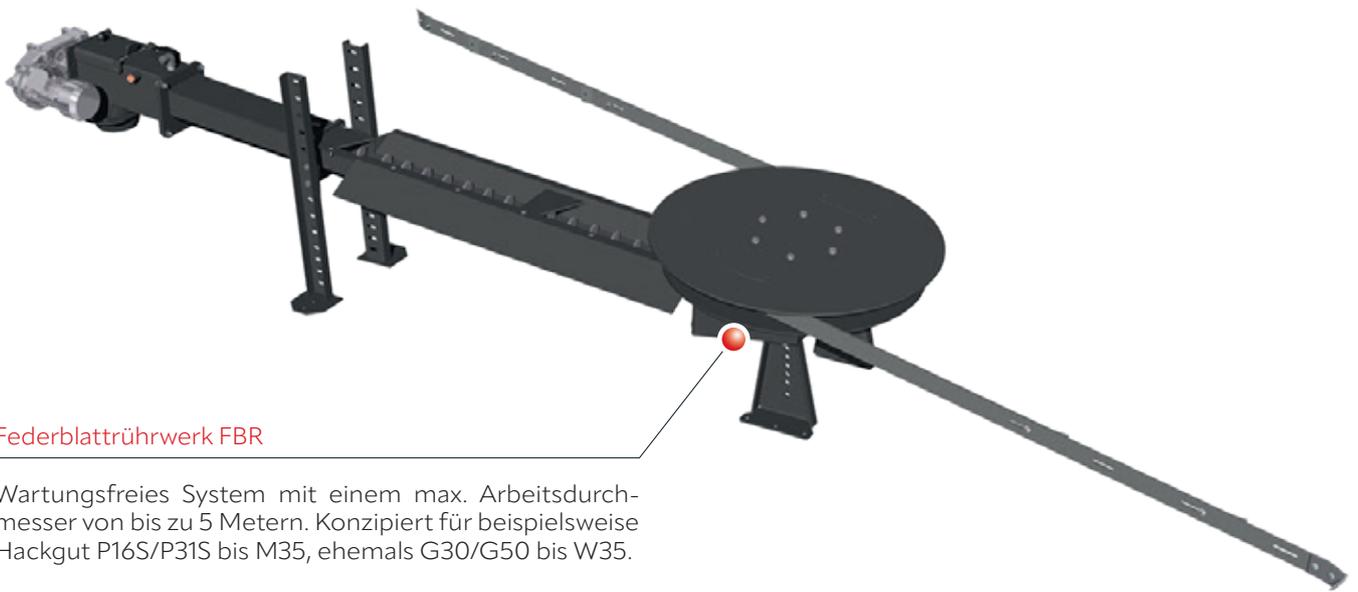


Austauschbare Messer

Die hochwertigen Schneidekanten der Messer können auch größere Hackgut-Stücke problemlos durchtrennen. Die Messer sind sowohl beim Rotor als auch im Gehäuse demontierbar und können bei Bedarf einfach ausgebaut und geschliffen werden.

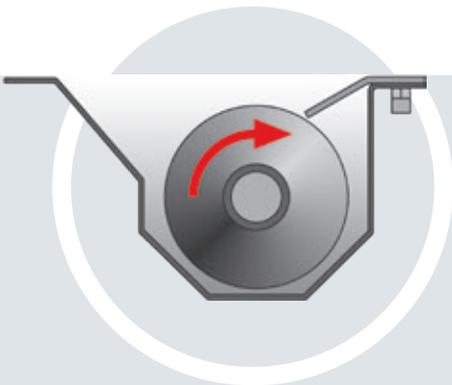
RÜHRWERK-AUSTRAGUNGEN MIT KOMBINIERTEM ANTRIEB

Der einfache und effektive Aufbau der Rührwerk-Austragungen von Fröling sorgt für einen störungsfreien Betrieb. Etwaige Beeinträchtigungen der Brennstoffförderung (z.B. Fremdkörper) werden automatisch erkannt und durch einen Rücklauf der Schnecken behoben (Wendesteuerung). Die Förderschnecke mit progressiver Schneckensteigung gewährleistet dabei einen geringen Stromverbrauch.



Federblattrührwerk FBR

Wartungsfreies System mit einem max. Arbeitsdurchmesser von bis zu 5 Metern. Konzipiert für beispielsweise Hackgut P16S/P31S bis M35, ehemals G30/G50 bis W35.



Spezieller Trapezkanal

Die spezielle Trapez-Form des Trogs sorgt für einen störungsfreien Brennstofftransport. Das System ist leichtgängig und arbeitet somit energiesparend auch bei maximaler Fördermenge.



Optionaler Fasernbrecher

Bei besonders faserigem Material sorgt der optional erhältliche Fasernbrecher für eine Zerkleinerung überlanger Teile und gewährleistet so einen zuverlässigen Materialtransport



Rührwerksarme mit Reißhaken

Die starken Rührwerksarme legen sich beim Befüllen an den Rührkopf und schwingen bei Entnahme wieder aus. Zusammen mit den robusten Reißhaken, die das Brennmaterial lockern, wird die Entleerung des Lagerraums gewährleistet.

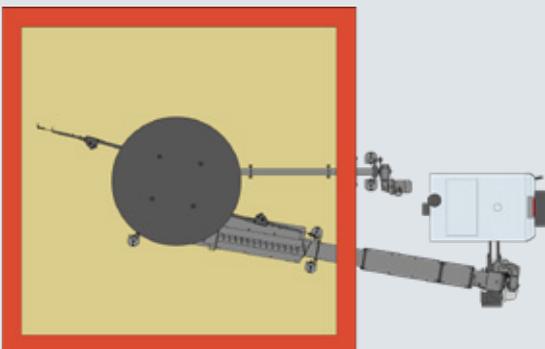
RÜHRWERK-AUSTRAGUNGEN MIT GETRENNTEM ANTRIEB

Für noch mehr Flexibilität bietet Fröling Rührwerk-Austragungen mit separatem Antrieb. Beim FBR-G wird das Rührwerk unabhängig von der Austragschnecke angetrieben. Dadurch ist eine flexible Aufstellung und eine variable Anpassung der Förderleistung möglich. Die Austragschnecken können sowohl links als auch rechts neben dem Rührwerk angeordnet werden.

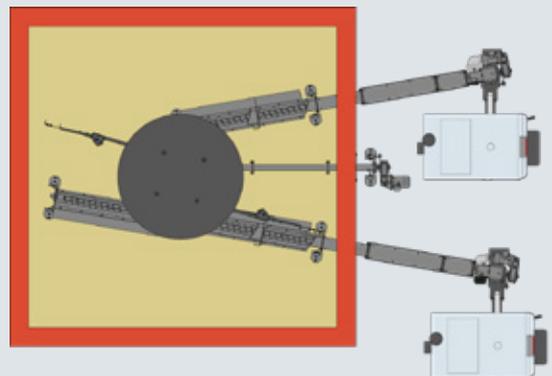


BEISPIELE FÜR AUFSTELLVARIANTEN

Eine Austragschnecke links



Zwei Austragschnecken mit und ohne Überlänge



Mehr Infos in unseren Prospekten
„Lagerraum-Befüllsysteme“ und
„Energiecontainer“!

Senkrecht-Förderschnecke

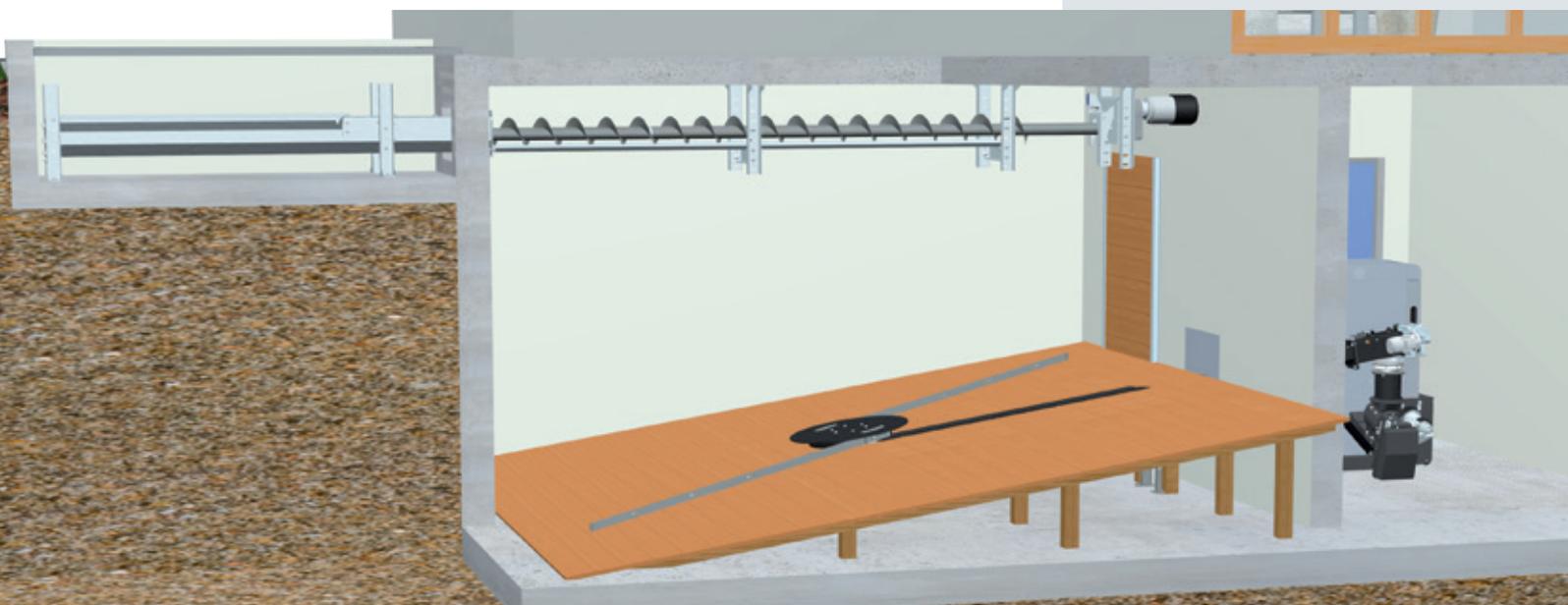
Die Fröling Senkrecht-Förderschnecke setzt neue Maßstäbe bei der Förderleistung (bis zu 40 m³/h in Abhängigkeit des eingesetzten Hackguts), Betriebssicherheit und beim Verteilergebnis. Die Hackschnitzel werden vom Aufnahmetrog mit einer Schnecke in die Förderanlage geschoben, die den Brennstoff auf die gewünschte Höhe zur Verteil-Vorrichtung transportiert. Die Senkrechtförderschnecke ermöglicht so eine staubarme Befüllung des Lagerraums und sorgt für eine gleichmäßige Verteilung des Brennstoffes.

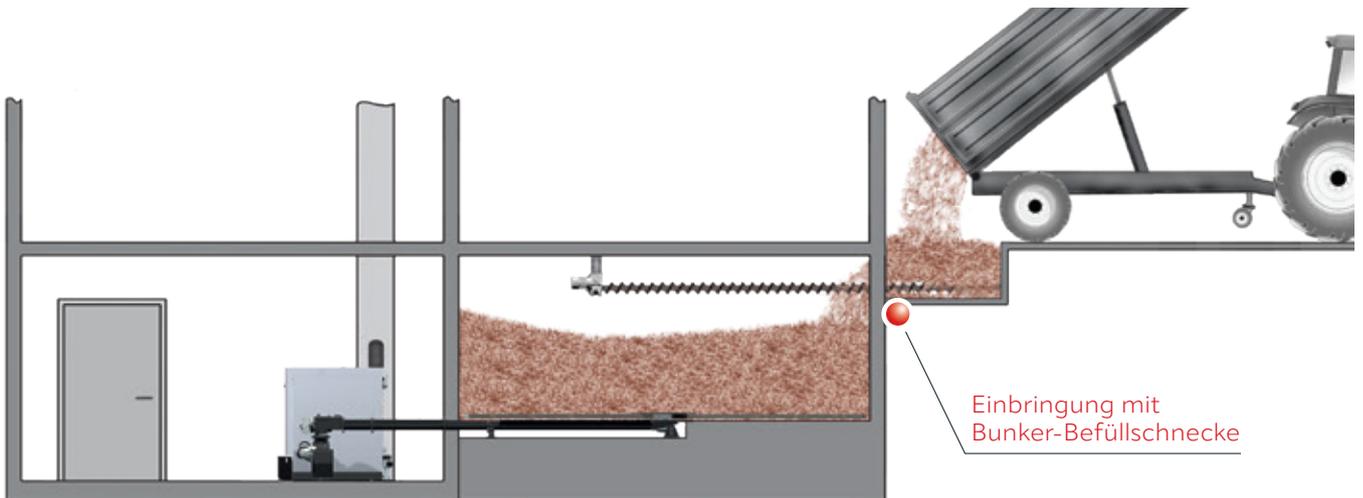
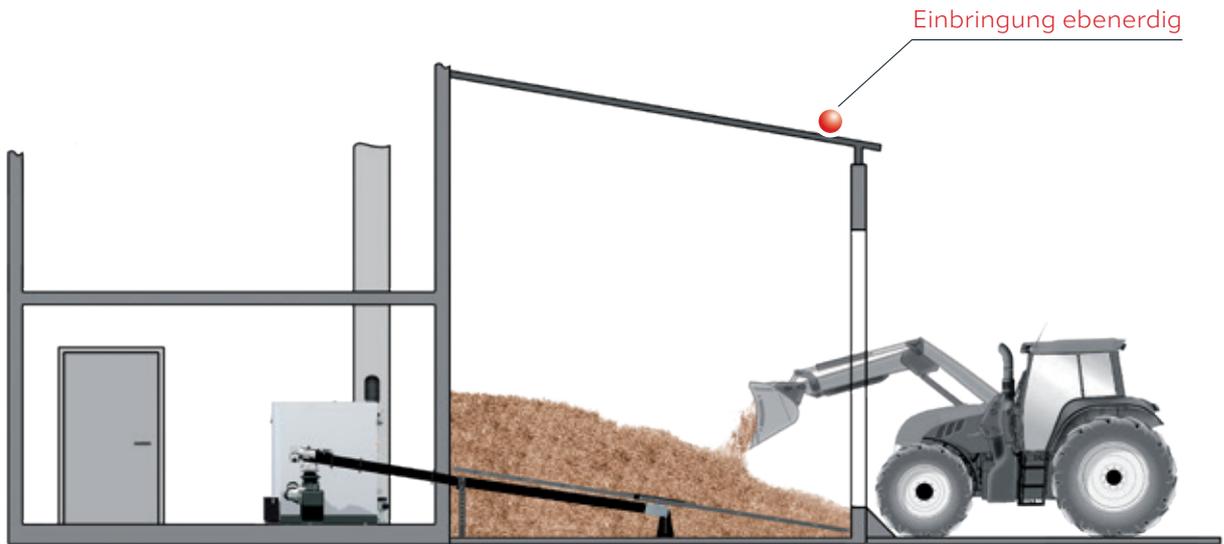
auch mit Horizontalverteiler-
schnecke möglich



Bunker-Befüllschnecke

Durch die außerhalb des Lagerraums positionierte Schüttgasse wird der Brennstoff über die Bunkerbefüllschnecke in den Lagerraum transportiert. Die Bunkerbefüllschnecke stoppt automatisch, wenn der Lagerraum voll ist.



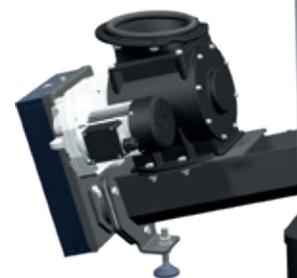


INDIVIDUELLE STEUERUNG DES HEIZSYSTEMS

Regelung Lambdatronic H 3200

Mit der Kesselregelung Lambdatronic H 3200 und dem neuen 7" Touch-Display geht Fröling in die Zukunft. Das intelligente Regelungsmanagement ermöglicht die Einbindung von bis zu 18 Heizkreisen, 4 Pufferspeichern und 8 Warmwasserspeichern. Die Bedieneinheit garantiert eine übersichtliche Darstellung der Betriebszustände. Der optimal strukturierte Menüaufbau sorgt für eine einfache Bedienung. Die wichtigsten Funktionen sind bequem über Symbole auf dem großen Farbdisplay wählbar.

- Exakte Verbrennungsregelung durch Lambdaregelung mittels Lambdasonde
- Anschluss für bis zu 18 Heizkreise, 8 Warmwasserbereiter und 4 Pufferspeicher-Managementsysteme
- Einbindung der Solaranlage möglich
- LED-Umrahmung für die Zustandsanzeige mit aufleuchtender Anwesenheitserkennung
- Einfache, intuitive Bedienung
- Versch. SmartHome-Möglichkeiten (z.B. Loxone)
- Fernbedienung vom Wohnraum (Raumbediengerät RBG 3200 und RGB 3200 Touch) oder via Internet (froeling-connect.com/App)



EINFACHE & INTUITIVE BEDIENUNG

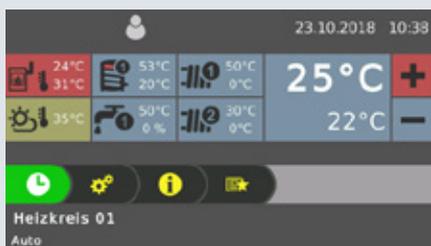


Abb. 1 Allgemeine Übersicht des Heizkreises (Startbildschirm)



Abb. 2 Ansicht der Heizzeiten (individuell einstellbar)

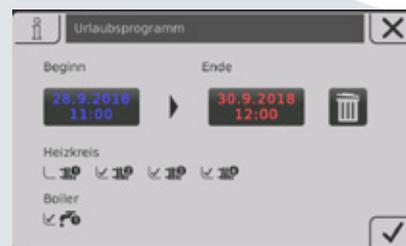


Abb. 3 Übersicht des neuen Urlaubmodus

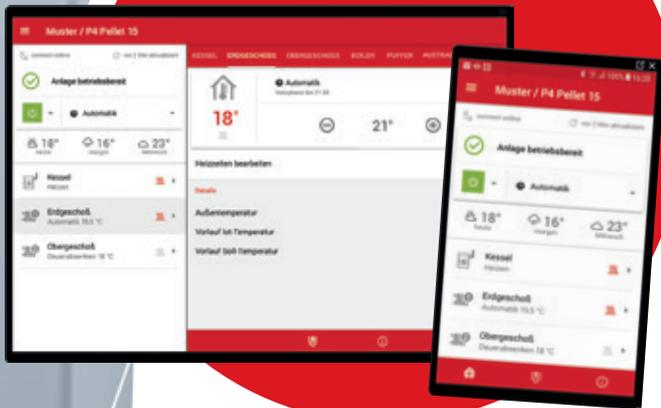


JEDERZEIT ALLES IM ÜBERBLICK MIT DER FRÖLING-APP

Mit der Fröling App können Sie online Ihren Fröling Heizkessel jederzeit von überall überprüfen und steuern. Die wichtigsten Zustandswerte und Einstellungen können einfach und komfortabel via Internet abgelesen oder geändert werden. Zudem können Sie einstellen, über welche Zustandsmeldungen Sie via SMS oder eMail informiert werden möchten (z.B. wann die Aschebox zu entleeren ist oder bei Störungen).

Ein Fröling-Heizkessel (Software Kernmodul ab Version V50.04 B05.16) mit Kessel-Touchdisplay (ab Version V60.01 B01.34), ein (Breitband-) Internetanschluss und ein Tablet / Smartphone mit iOS- oder Android Betriebssystem sind Voraussetzung. Nach Herstellung der Internetverbindung und Freischaltung des Heizkessels kann dann mit einem internetfähigen Gerät (Handy, Tablet, PC,...) rund um die Uhr von überall auf das System zugegriffen werden. Die App ist im Android Play Store und iOS App Store verfügbar.

NEU! Desktopversion
mit noch mehr Möglichkeiten.



- Einfache und intuitive Bedienung des Heizkessels
- Zustandswerte sekundenschnell abruf- und veränderbar
- Individuelle Benennung der Heizkreise
- Statusveränderungen werden direkt an den User übermittelt (z.B. per eMail oder Push-Benachrichtigungen)
- Keine zusätzliche Hardware notwendig (z.B. Internet-Gateway)

SMART HOME

Genießen Sie intelligentes, komfortables und sicheres Wohnen mit den Optionen der Smart-Home-Anbindungsmöglichkeiten von Fröling.

Loxone

Kombinieren Sie Ihre Fröling Heizung mit dem Loxone Miniserver sowie der neuen Fröling Extension und realisieren Sie damit individuelle Heizkesselsteuerung auf Basis der Einzelraumregelung des Loxone Smart Home.

Vorteile: Einfache Bedienung und Einsicht des Heizkreises über den Loxone Miniserver, sofortige Benachrichtigung über Zustandsveränderungen und individuelle Betriebsmodi für jede Situation (Anwesenheits-, Urlaubs-, Sparmodus,...)

Modbus

Über die Fröling Modbus-Schnittstelle kann die Anlage in ein Gebäude-Management-System eingebaut werden.



ZUBEHÖR FÜR NOCH MEHR KOMFORT

Raumfühler FRA

Mit dem nur 8x8 cm großen Raumfühler FRA können die wichtigsten Betriebsarten des zugewiesenen Heizkreises auf einfachste Weise eingestellt bzw. ausgewählt werden. Der FRA kann sowohl mit, als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Das Einstellrad ermöglicht eine Änderung der Raumtemperatur bis $\pm 3^{\circ}\text{C}$.



Raumbediengerät RBG 3200

Noch mehr Komfort erreichen Sie mit dem Raumbediengerät RBG 3200 und dem neuen RBG 3200 Touch. Die Heizungsnavigation erfolgt bequem aus dem Wohnzimmer. Alle wichtigen Werte und Zustandsmeldungen können auf einfachste Weise abgelesen und sämtliche Einstellungen via Knopfdruck vorgenommen werden.



Raumbediengerät RBG 3200 Touch

Das RBG 3200 Touch überzeugt durch die Touchpad-Oberfläche. Durch den strukturierten Menüaufbau lässt sich das Raumbediengerät besonders einfach und intuitiv bedienen. Das circa 17x10 cm große Bediengerät mit Farbdisplay zeigt die wichtigsten Funktionen auf einen Blick und stellt automatisch in Abhängigkeit der Lichtverhältnisse die Hintergrundbeleuchtung ein. Die Anbindung der Raumbediengeräte erfolgt mittels Busleitung an die Kesselregelung.



Heizkreismodul

Mit Wandgehäuse und Anlegefühler als Heizkreisregelung für bis zu zwei Mischerheizkreise.



Hydraulikmodul

Mit Wandgehäuse und zwei Tauchfühlern zur Ansteuerung von einer oder zwei Pumpen sowie ein Umschaltventil mit bis zu sechs Fühlern.



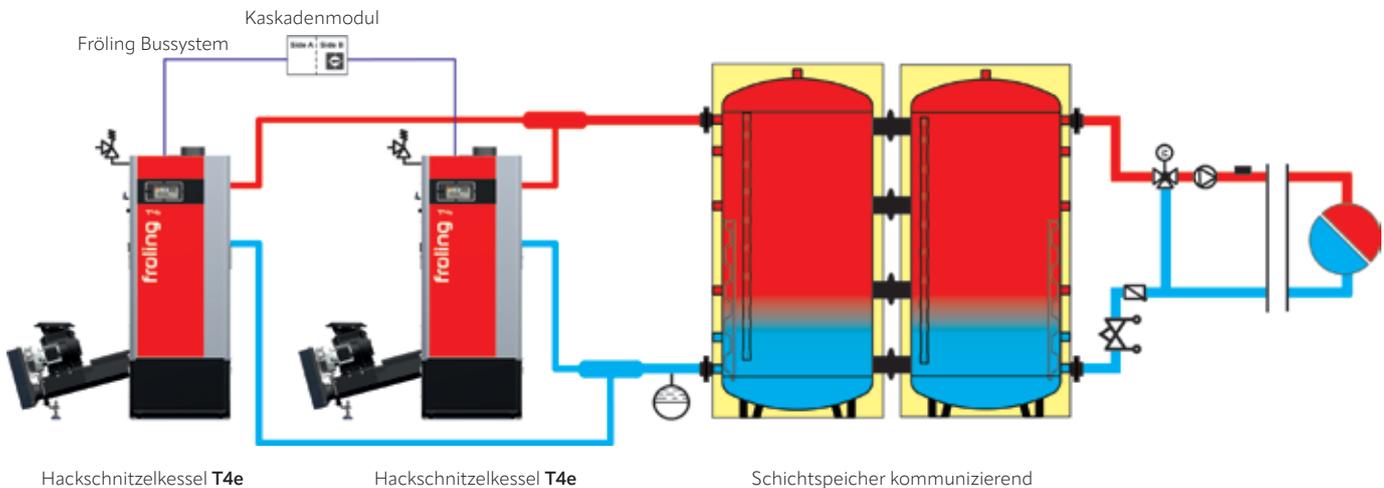
Solarpaket WMZ

Set zur Wärmemengenzählung, bestehend aus einem Volumenimpulsgeber ETW-S 2,5 einem Kollektorfühler und zwei Anlegefühler für Vor- und Rücklauf-temperaturerfassung.



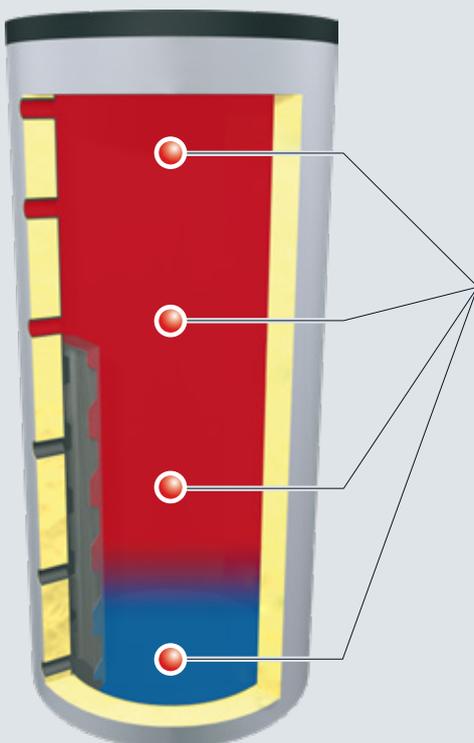
NEU!

FRÖLING KASKADENSTEUERUNG



T4e mit Schichtspeicher kommunizierend

Insbesondere bei größeren Objekten wie etwa Hotels oder öffentlichen Bauten schwankt der Wärmebedarf beträchtlich. Hier bietet Fröling mit der Kaskade die nötige Flexibilität. Bei dieser intelligenten Lösung können bis zu vier Hackschnitzkessel T4e betriebssicher zusammengeschaltet werden. Die Vorteile einer Kaskade zeigen sich auch in der warmen Jahreszeit. Ist der Wärmebedarf gering, reicht oft ein Kessel zur Aufbereitung des Warmwassers aus. So wird auch hier eine überaus effiziente und wirtschaftliche Heizlösung erreicht. Ein weiteres Plus ist die zusätzlich erhöhte Betriebssicherheit, da die Erbringung der Wärmeleistung auf mehrere Kessel aufgeteilt ist.



MEHRFÜHLER- PUFFERMANAGEMENT

Exakter Pufferladezustand mit vier Fühlern

Zusätzlich zum herkömmlichen Puffermanagement mit zwei Fühlern bietet Fröling die Möglichkeit des Mehrfühler-Puffermanagements. Bei dieser Funktion werden vier Fühler über die gesamte Pufferspeicherrhöhe verteilt und daraus ein Pufferladezustand errechnet. Die Regelung kann so Lastwechsel schnell erkennen und die Leistung des Kessels frühzeitig anpassen. Durch weniger Start-Stopp-Zyklen werden lange Kesselaufzeiten erreicht und der Anlagenwirkungsgrad maximiert.

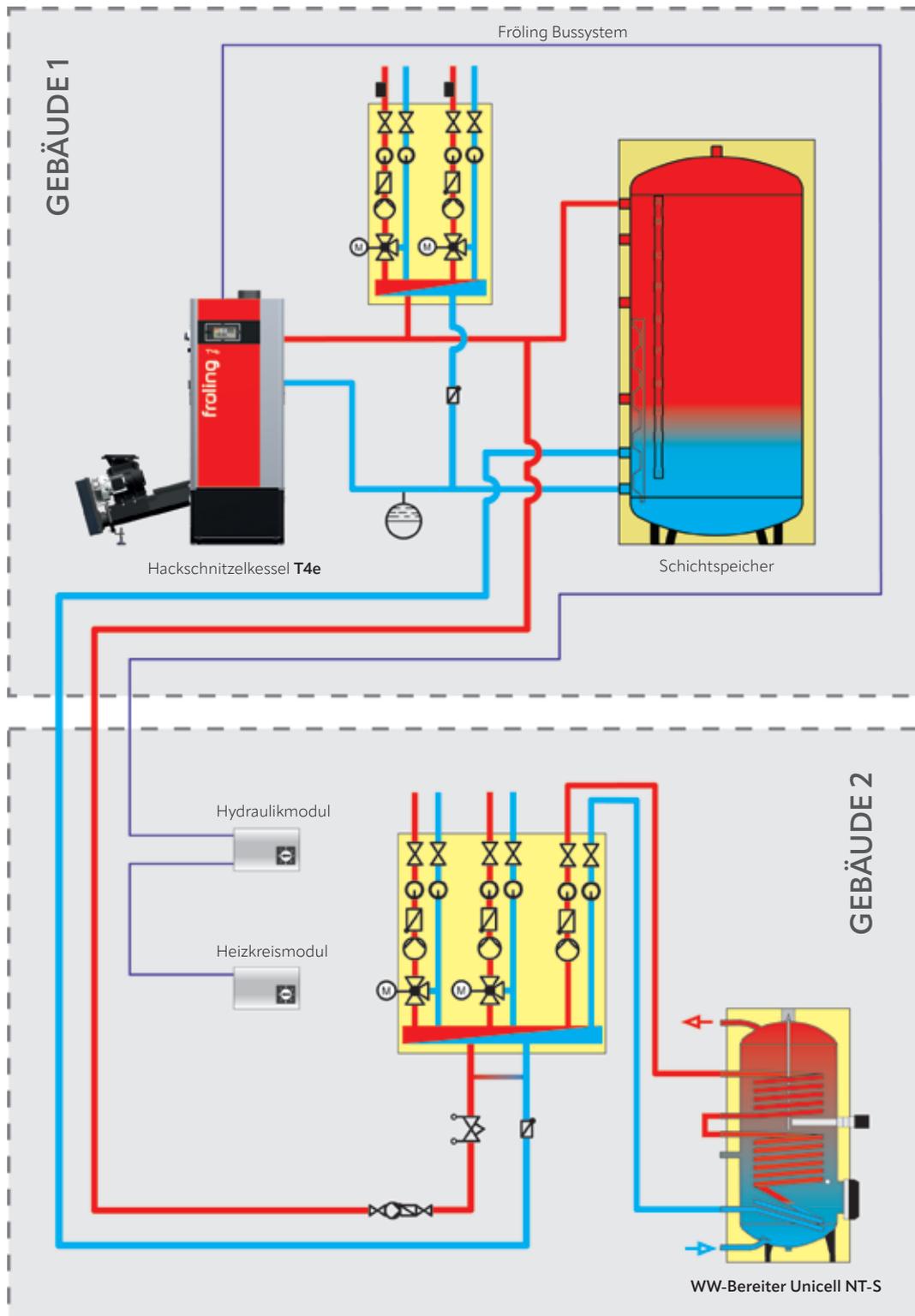
- Wenig Start-Stopp-Zyklen
- Hoher Anlagenwirkungsgrad
- Optimiert für Kaskadenanlagen

TECHNIK

SPART MEHR ENERGIE

Das Fröling-Bussystem erlaubt eine örtlich unabhängige Montage von Erweiterungsmodulen. Ob zum Beispiel am Kessel, beim Heizungsverteiler, beim Speicher, im Wohnzimmer oder im Nachbarhaus: die lokalen Steuerelemente können dort montiert werden, wo ein Bedarf gegeben ist. Ein zusätzliches Plus bietet das Minimum an elektrischer Verkabelung.

T4e mit Mehrhaus-System



BERECHNUNG DES BRENNSTOFFBEDARFES



Brennstoffdaten Hackgut

Hackgut P16S (ehemals G30)

Größe 3,15 – 16 mm
(min. 60%)

Max. Länge 45 mm

Max. Querschnitt 2 cm²

Hackgut P31S (ehemals G50)

Größe 3,15 – 31,5 mm
(min. 60%)

Max. Länge 150 mm

Max. Querschnitt 4 cm²

Wassergehalt max. 35 %

Schüttgewicht ca. 210 - 250 kg/Srm

Energieinhalt 3,5 kWh/kg



Brennstoffdaten Pellets

Länge 3,15 - 40 mm

Durchmesser 6 mm

Wassergehalt max. 10 %

Schüttgewicht ca. 650 kg/m³

Ascheanteil max. 0,5 %

Energieinhalt 4,9 kWh/kg

Der Bedarf hängt von der Brennstoffqualität ab. Für eine Grobabschätzung kann folgende Faustformel verwendet werden:

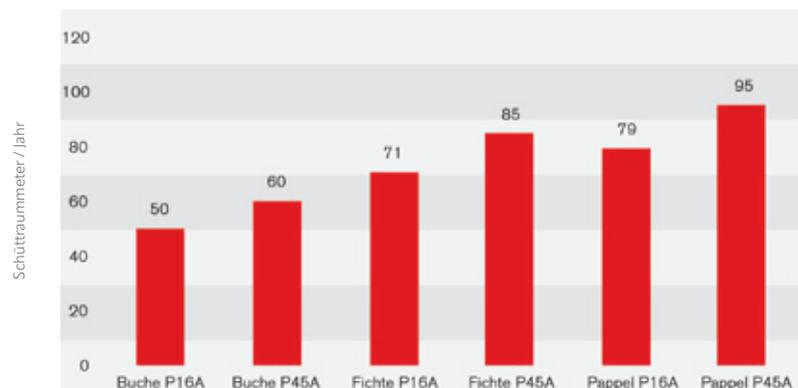
Hackgut: Hartholz P16S/M30 (ehemals G30/W30): 2,0 Srm pro kW Heizlast
Weichholz P16S/M30 (ehemals G30/W30): 2,5 Srm pro kW Heizlast

Pellets: 1 m³ pro kW Heizlast

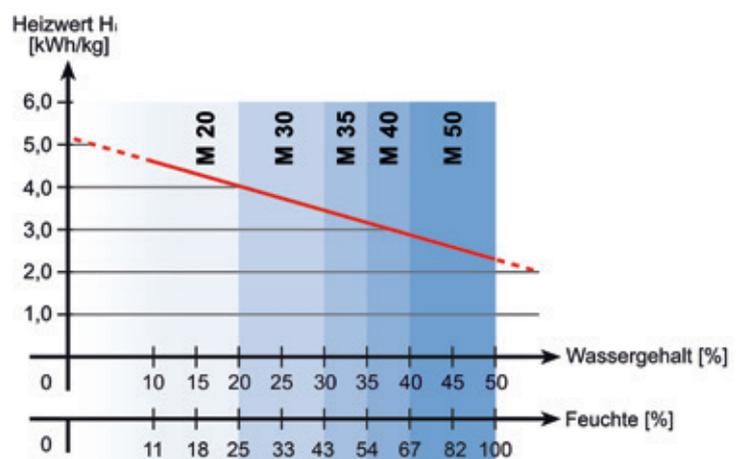
Hackgut-Jahresbedarf in Schüttraummeter

Quelle: Bayerische Forstverwaltung

Bsp. Jahresverbrauch ca. 57.500 kWh (T4e 30 kW, 1.600 Volllaststunden, 93,5 % Wirkungsgrad, Hackgut M30 ehemals W30)

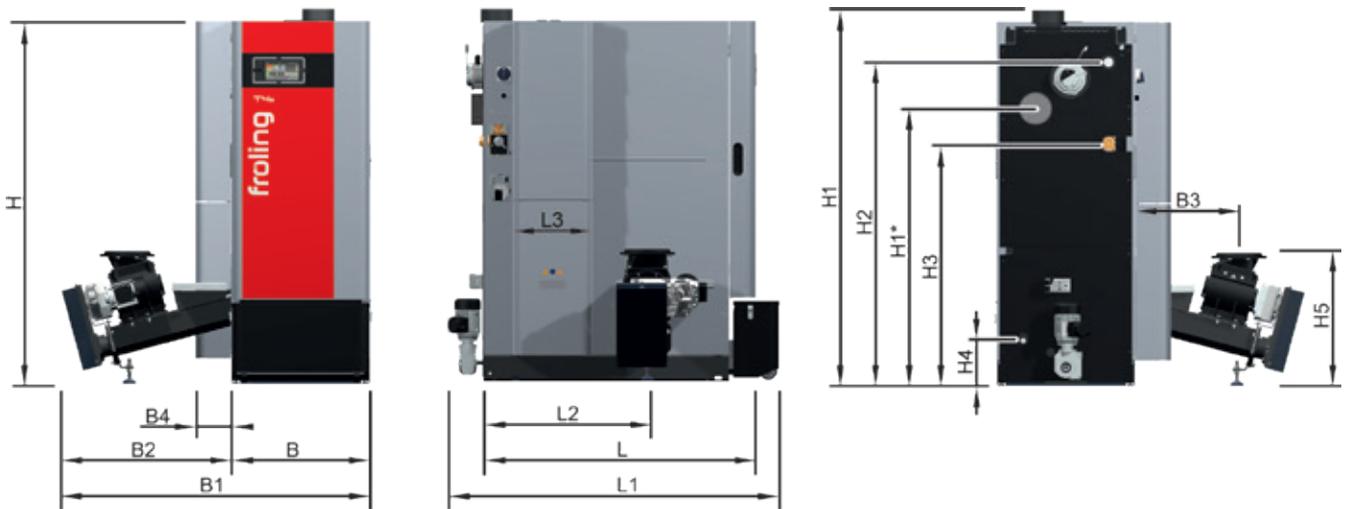


Heizwert in Abhängigkeit zu Wassergehalt und Feuchte



ABMESSUNGEN T4e

20 - 180 kW

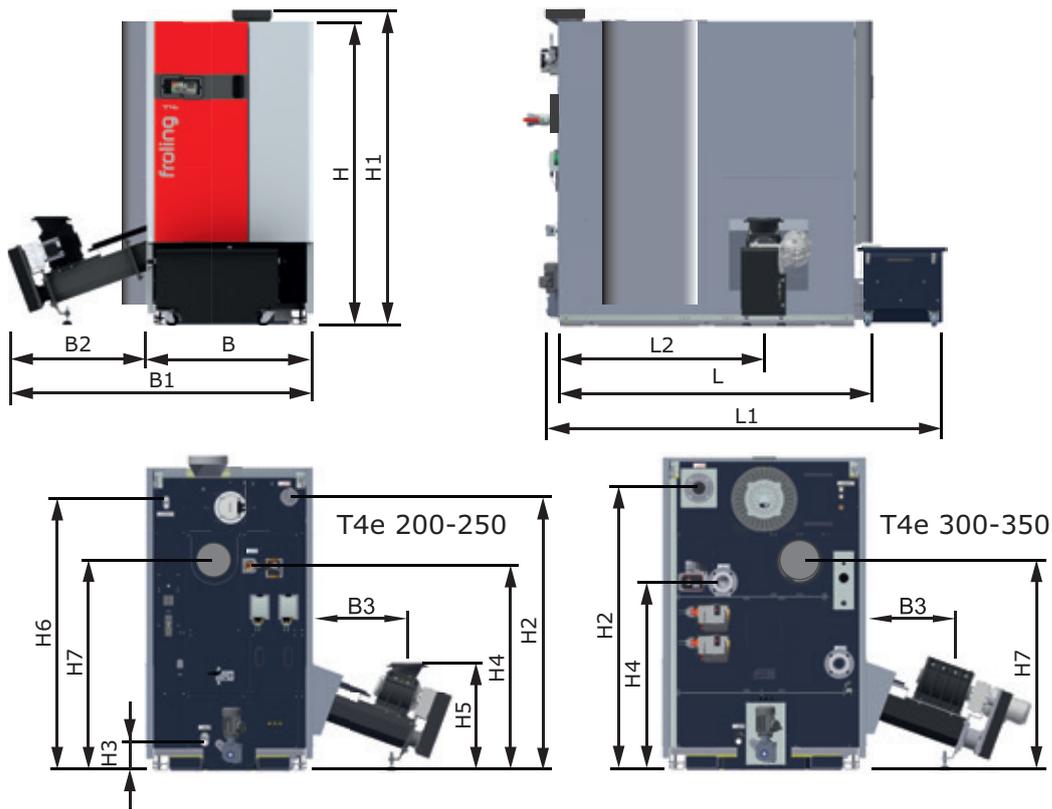


Abmessungen [mm]	20 - 35	45 - 60	80 - 110	130 - 180
H Kesselhöhe	1490	1690	1740	1840
H1 Gesamthöhe inkl. Abgasrohranschluss	1545	1745	1790	1895
H1* Optionaler Abgasrohranschluss	960	1160	1210	1290
H2 Höhe Anschluss Vorlauf	1305	1505	1545	1660
H3 Höhe Anschluss Rücklauf mit integrierter RL-Anhebung	955	1155	1135	1210
H4 Höhe Anschluss Entleerung	210	210	200	200
H5 Höhe Anschluss Zellradschleuse	615	615	615	615
B Kesselbreite Breite ohne Isolierung (Einbringbreite)	640 -	640 -	790 -	790 -
B1 Gesamtbreite mit Stokereinheit	1410	1410	1570	1570
B2 Breite Stokereinheit	770	770	780	780
B3 Abstand Kesselseite zu Stokeranschluss	470	470	480	480
B4 Breite Partikelabscheider/Elektrofilter (optional)	165	165	165	165
L Kessellänge	1170	1270	1420	1770
L1 Gesamtlänge	1475	1550	1795	2105
L2 Länge Kesselnrückseite zu Stokeranschluss	690	770	890	1160
L3 Länge Partikelabscheider/Elektrofilter (optional)	370	370	550	715
Abgasrohrdurchmesser	149	149	179	199
Durchmesser Kesselvorlauf / Kesselnrücklauf	1 1/4"	1 1/4"	2"	2"
Entleerung	1/2"	1/2"	1"	1"

ACHTUNG: Bei T4e 20-110 befinden sich der Vor- und Rücklaufanschluss auf Seite des Stokers, der Rauchrohranschluss hinten (Option) wird auf der abgewandten Seite des Stokers montiert.

ABMESSUNGEN T4e

200 - 350 kW



Abmessungen [mm]	200 - 250	300 - 350
H Kesselhöhe	1950	1980
H1 Gesamthöhe inkl. Abgasrohranschluss	2025	--
H2 Höhe Anschluss Vorlauf	1770	1785
H3 Höhe Anschluss Entleerung	180	180
H4 Höhe Anschluss Rücklauf mit integrierter RL-Anhebung	1240	1190
H5 Höhe Anschluss Zellradschleuse	690	690
H6 Höhe Sicherheits-Wärmetauscher	1720	1755
H7 Abgasrohranschluss hinten (optional bei T4e 200 - 250)	1350	1420
B Kesselbreite	1060	1280
Breite ohne Isolierung (Einbringbreite)	980	1195
B1 Gesamtbreite mit Stokereinheit	1955	2325
B2 Breite Stokereinheit	890	1045
B3 Abstand Kesselseite zu Stokeranschluss	610	540
L Kessellänge	2005	2195
L1 Gesamtlänge	2550	2720
L2 Länge Kesselnrückseite zu Stokeranschluss	1310	1475
Abgasrohrdurchmesser	249	249
Durchmesser Kesselvorlauf / Kesselrücklauf	2 1/2"	DN 80 / PN 6
Entleerung	1"	1"

ACHTUNG:

Bei T4e 200-250 befinden sich Vor- und Rücklaufanschluss immer auf der linken Kesselseite, der Rauchrohranschluss hinten immer auf der rechten Kesselseite
 Bei T4e 300-350 befinden sich Vor- und Rücklaufanschluss immer auf der rechten Kesselseite, der Rauchrohranschluss hinten immer auf der linken Kesselseite

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten - T4e		20	25	30
Nennwärmeleistung	[kW]	19,9	25,1	30
Wärmeleistungsbereich	[kW]	5,95 - 19,9	7,51 - 25,1	9 - 30
Elektrischer Anschluss	[V/Hz/A]	400V / 50Hz / abgesichert C16A		
Elektrische Leistung Hackgutbetrieb	NL / TL [W]	48 / 39	55 / 39	59 / 39
Elektrische Leistung Pelletsbetrieb	NL / TL [W]	55 / 42	60 / 40	73 / 43
Gewicht des Kessels (inkl. Stoker ohne Wasserinhalt)	[kg]	740	740	740
Kesselinhalt (Wasser)	[l]	117	117	117
Maximal einstellbare Kesseltemperatur	[°C]	90	90	90
Zulässiger Betriebsdruck	[bar]	4	4	4
Zulässiger Brennstoff gem. EN ISO 17225 ¹⁾		Teil 2: Holzpellets Klasse A1 / D06 Teil 4: Holz hackschnitzel Klasse A2 / P16S-P31S Deutschland zusätzlich: Brennstoffklasse 4 (§3 der 1. BImSchV i.d.g.F)		
		35	45	50
Nennwärmeleistung	[kW]	35	45	49,9
Wärmeleistungsbereich	[kW]	10,5 - 35	13,5 - 45	14,9 - 49,9
Elektrischer Anschluss	[V/Hz/A]	400V / 50Hz / abgesichert C16A		
Elektrische Leistung Hackgutbetrieb	NL / TL [W]	63 / 38	85 / 61	94 / 61
Elektrische Leistung Pelletsbetrieb	NL / TL [W]	84 / 46	96 / 49	97 / 49
Gewicht des Kessels (inkl. Stoker ohne Wasserinhalt)	[kg]	740	850	850
Kesselinhalt (Wasser)	[l]	117	155	155
Maximal einstellbare Kesseltemperatur	[°C]	90	90	90
Zulässiger Betriebsdruck	[bar]	4	4	4
Zulässiger Brennstoff gem. EN ISO 17225 ¹⁾		Teil 2: Holzpellets Klasse A1 / D06 Teil 4: Holz hackschnitzel Klasse A2 / P16S-P31S Deutschland zusätzlich: Brennstoffklasse 4 (§3 der 1. BImSchV i.d.g.F)		
		60	80	90
Nennwärmeleistung	[kW]	60	80	90
Wärmeleistungsbereich	[kW]	18 - 60	24 - 80	27 - 90
Elektrischer Anschluss	[V/Hz/A]	400V / 50Hz / abgesichert C16A		
Elektrische Leistung Hackgutbetrieb	NL / TL [W]	113 / 61	114 / 47	126 / 51
Elektrische Leistung Pelletsbetrieb	NL / TL [W]	99 / 49	102 / 48	116 / 49
Gewicht des Kessels (inkl. Stoker ohne Wasserinhalt)	[kg]	850	1160	1160
Kesselinhalt (Wasser)	[l]	155	228	228
Maximal einstellbare Kesseltemperatur	[°C]	90	90	90
Zulässiger Betriebsdruck	[bar]	4	4	4
Zulässiger Brennstoff gem. EN ISO 17225 ¹⁾		Teil 2: Holzpellets Klasse A1 / D06 Teil 4: Holz hackschnitzel Klasse A2 / P16S-P31S Deutschland zusätzlich: Brennstoffklasse 4 (§3 der 1. BImSchV i.d.g.F)		
		100	110	130
Nennwärmeleistung	[kW]	100	110	130
Wärmeleistungsbereich	[kW]	30 - 100	33 - 110	39 - 130
Elektrischer Anschluss	[V/Hz/A]	400V / 50Hz / abgesichert C16A		
Elektrische Leistung Hackgutbetrieb	NL / TL [W]	138 / 56	138 / 57	136 / 59
Elektrische Leistung Pelletsbetrieb	NL / TL [W]	129 / 48	128 / 49	124 / 52
Gewicht des Kessels (inkl. Stoker ohne Wasserinhalt)	[kg]	1160	1160	1500
Kesselinhalt (Wasser)	[l]	228	228	320
Maximal einstellbare Kesseltemperatur	[°C]	90	90	90
Zulässiger Betriebsdruck	[bar]	4	4	4
Zulässiger Brennstoff gem. EN ISO 17225 ¹⁾		Teil 2: Holzpellets Klasse A1 / D06 Teil 4: Holz hackschnitzel Klasse A2 / P16S-P31S Deutschland zusätzlich: Brennstoffklasse 4 (§3 der 1. BImSchV i.d.g.F)		

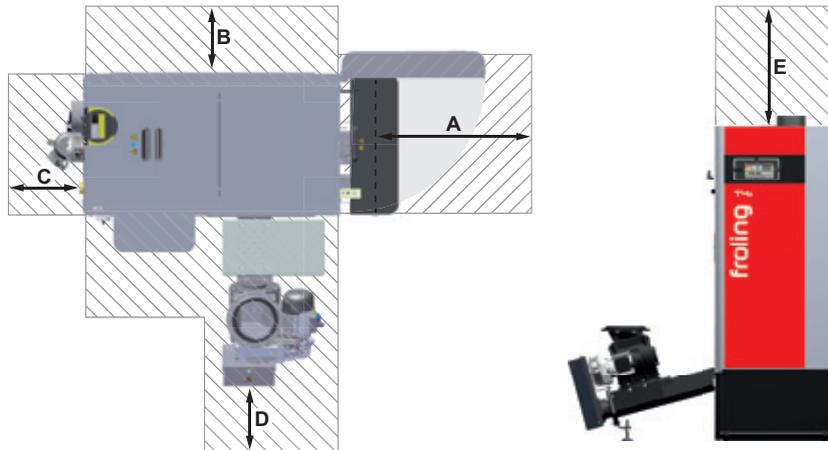
HACKSCHNITZELKESSEL T4e

		140	150	160
Nennwärmeleistung	[kW]	140	150	160
Wärmeleistungsbereich	[kW]	42 - 140	45 - 150	48 - 160
Elektrischer Anschluss	[V/Hz/A]	400V / 50Hz / abgesichert C16A		
Elektrische Leistung Hackgutbetrieb	NL / TL [W]	137 / 58	136 / 59	136 / 60
Elektrische Leistung Pelletsbetrieb	NL / TL [W]	125 / 51	124 / 52	124 / 52
Gewicht des Kessels (inkl. Stoker ohne Wasserinhalt)	[kg]	1500	1500	1500
Kesselinhalt (Wasser)	[l]	320	320	320
Maximal einstellbare Kesseltemperatur	[°C]	90	90	90
Zulässiger Betriebsdruck	[bar]	4	4	4
Zulässiger Brennstoff gem. EN ISO 17225 ¹⁾		Teil 2: Holzpellets Klasse A1 / D06 Teil 4: Holzhackschnitzel Klasse A2 / P16S-P31S Deutschland zusätzlich: Brennstoffklasse 4 (§3 der 1. BImSchV i.d.g.F)		
		170	180	200
Nennwärmeleistung	[kW]	170	180	199
Wärmeleistungsbereich	[kW]	51 - 170	59 - 180	59 - 199
Elektrischer Anschluss	[V/Hz/A]	400V / 50Hz / abgesichert C16A		abgesichert C25A
Elektrische Leistung Hackgutbetrieb	NL / TL [W]	136 / 60	136 / 61	135 / 62
Elektrische Leistung Pelletsbetrieb	NL / TL [W]	123 / 53	122 / 54	120 / 55
Gewicht des Kessels (inkl. Stoker ohne Wasserinhalt)	[kg]	1500	1500	2500
Kesselinhalt (Wasser)	[l]	320	320	438
Maximal einstellbare Kesseltemperatur	[°C]	90	90	90
Zulässiger Betriebsdruck	[bar]	4	4	4
Zulässiger Brennstoff gem. EN ISO 17225 ¹⁾		Teil 2: Holzpellets Klasse A1 / D06 Teil 4: Holzhackschnitzel Klasse A2 / P16S-P31S Deutschland zusätzlich: Brennstoffklasse 4 (§3 der 1. BImSchV i.d.g.F)		
		250	300	350
Nennwärmeleistung	[kW]	250	350	350
Wärmeleistungsbereich	[kW]	75 - 250	90 - 300	105 - 350
Elektrischer Anschluss	[V/Hz/A]	400V / 50Hz / abgesichert C25A		
Elektrische Leistung Hackgutbetrieb	NL / TL [W]	214 / 62		
Elektrische Leistung Pelletsbetrieb	NL / TL [W]	162 / 55		
Gewicht des Kessels (inkl. Stoker ohne Wasserinhalt)	[kg]	2500	3175	3175
Kesselinhalt (Wasser)	[l]	438	783	783
Maximal einstellbare Kesseltemperatur	[°C]	90	90	90
Zulässiger Betriebsdruck	[bar]	4	4	4
Zulässiger Brennstoff gem. EN ISO 17225 ¹⁾		Teil 2: Holzpellets Klasse A1 / D06 Teil 4: Holzhackschnitzel Klasse A2 / P16S-P31S Deutschland zusätzlich: Brennstoffklasse 4 (§3 der 1. BImSchV i.d.g.F)		

¹⁾ Detaillierte Informationen zum Brennstoff in der Bedienungsanleitung, Abschnitt „Zulässige Brennstoffe“

Die Ökodesign-Anforderungen lt. VO (EU) 2015/1189, Anhang II, Punkt 1., werden erfüllt.

BEDIENUNGS- UND



Mindestabstände [mm]	20	25	30	35	45
A Isoliertür zur Wand	700	700	700	700	700
B Kesselseite zur Wand	150	150	150	150	150
C Kesselrückseite zur Wand	500	500	500	500	500
D Stoker zur Wand	300	300	300	300	300
E Wartungsbereich über dem Kessel	500	500	500	500	500
Mindestraumhöhe	1800	1800	1800	1800	2000

	50	60	80	90	100
A Isoliertür zur Wand	700	700	800	800	700
B Kesselseite zur Wand	150	150	150	150	150
C Kesselrückseite zur Wand	500	500	500	500	500
D Stoker zur Wand	300	300	300	300	300
E Wartungsbereich über dem Kessel	500	500	500	500	500
Mindestraumhöhe	2000	2000	2100	2100	2100

	110	130	140	150	160
A Isoliertür zur Wand	800	800	800	800	800
B Kesselseite zur Wand	150	150	150	150	150
C Kesselrückseite zur Wand	500	500	500	500	500
D Stoker zur Wand	300	300	300	300	300
E Wartungsbereich über dem Kessel	500	500	500	500	500
Mindestraumhöhe	2100	2350	2350	2350	2350

	170	180
A Isoliertür zur Wand	800	800
B Kesselseite zur Wand	150	150
C Kesselrückseite zur Wand	500	500
D Stoker zur Wand	300	300
E Wartungsbereich über dem Kessel	500	500
Mindestraumhöhe	2350	2350



Pelletsessel

PE1 Pellet	7 - 35 kW	P4 Pellet	80 - 105 kW
PE1c Pellet	16 - 22 kW	PT4e	100 - 350 kW
PE1e Pellet	45 - 60 kW		



Scheitholzessel

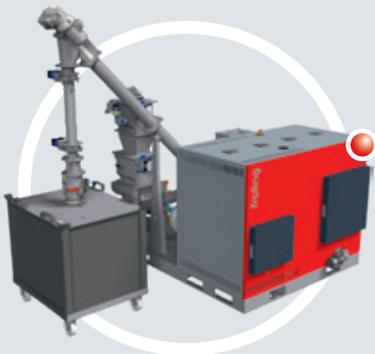
Kombikessel

S1 Turbo	15 - 20 kW	SP Dual compact	15 - 20 kW
S3 Turbo	20 - 45 kW	SP Dual	22 - 40 kW
S4 Turbo	22 - 60 kW		



Hackgutkessel / Großanlagen

T4e	20 - 350 kW	Lambdamat	650 - 1500 kW
Turbomat	150 - 550 kW		



Wärme und Strom aus Holz

Holzverstromungsanlage CHP	46 - 56 kW (elektrische Leistung)
	95 - 115 kW (thermische Leistung)



Fröling Heizkessel- und Behälterbau Ges.m.b.H.
A-4710 Grieskirchen, Industriestr. 12

AT: Tel +43 (0) 7248 606-0
Fax +43 (0) 7248 606-600

info@froeling.com
www.froeling.com



Allotherm AG

Hauptsitz: Moosweg 19, CH-3645 Gwatt
Filiale Ostschweiz: Bachweg 2, CH-9514 Wuppenau
Verkaufsstelle Zentralschweiz: 6243 Egolzwil, Luzern
Servicestelle Zentralschweiz: 6156 Luthern, Luzern
Servicestelle Baselbiet: 4222 Zwingen, Basel-Land

info@allotherm.ch
www.allotherm.ch